

МАШИНА ПРОДОЛЬНОГО РАСКРОЯ РУЛОННОГО МЕТАЛЛА «К-2ПР»

**СОСТАВ:**

1. Направляющий стол с регулируемыми направляющими;
2. Пара подающих валков;
3. Ручной поперечный дисковый нож;
4. Блок продольных дисковых ножей с механизмом подъема верхнего вала и одной отводной опорой;
5. Выходной, поддерживающий ленту, рольганг;
6. АСУ.

Доп. опция - рулонница для нанесения самоклеящейся ленты.

Режим заправки рулона - ручной;
Ширина рабочей зоны - 1250 ± 10 мм;
Толщина обрабатываемого металла 0,3 - 1,2 мм (δt - до 450 Н/мм^2);
Направляющий стол - регулируемый, с тремя не приводными входными валками;
Скорость резки в продольном режиме - 0 ... 30 м/мин;
Привод - асинхронный, частотно-регулируемый;
Диаметр валов ножей - 115 мм;
Количество пар дисковых ножей - 1-10 пар ножей;
Мин. ширина ленты получаемой - 82 мм;
Установленная мощность приводного мотор-редуктора - 4 кВт;
Точность реза по ширине - $\pm 0,1$ мм;
Датчик движения ленты - круговой импульсный энкодер «Лир»;
Управление - программируемый контроллер;
Материал дисковых ножей - ХВГ, Х12МФ, HRC 56-58;
Габаритные размеры (ДхВхШ) - 3200x1550x2050 мм;
Масса - 2000 кг.

АСУ (АВТОМАТИЗИРОВАННАЯ СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ)



Режимы работы:

Ручной - работа приводов от нажатия кнопок;

Полуавтоматический - работа приводов от нажатия кнопки;

Автоматический - работа приводов по программе контроллера;

Режим смены материала - остановка линии и отрезка металла для безотходной смены материала;

Аварийный режим - остановка линии без сброса программы при выходе из строя или сбое в работе разматывателя, укладчика или гильотины;

Суммарный счетчик всего переработанного металла;

Количество программируемых позиций (длина-количество) -16 шт;

Панель управления - Сенсорная 10", многофункциональная «DeltaElectronics»;

Контроллер и частотные привода -«DeltaElectronics»;

Аварийный Трос-Stop, с кнопкой Stop - в комплекте;

Кнопочный пост для заправочных режимов работы на направляющем столе - 1шт.