

## Линия продольно-поперечного раскроя рулонного металла - «К-4ППР»

### Область применения:

Автоматизированная линия позволяет кроить рулонный металл шириной 1500 мм на ленты меньшей ширины и заданной длины, а также листы заданной длины из тонколистовой рулонной стали с цинковым, полимерным покрытием и без.

### Состав линии :

- 1.Разматыватель «RG-10 -1500»приводной, “консольный”г/п 10т с загрузочной телегой «TG– 10»
- 2.Машина продольно-поперечной резки « К-4ППР».
- 3.Наматыватель«SRG-10 - 1500»приводной, “консольный” для готовой ленты с устройством натяжения ленты с разделителями 10шт, с разгрузочной гидравлической телегой Ход. телеги 3,5 м

### Технические характеристики линии:

Ширина рулона до - 1500 мм.

Ширина рабочей зоны–1500+10 мм

Толщина металла от 0,40 до 3,0 мм

Мин.ширина ленты - для металла- от 1,0мм до 3,0мм: 115 мм. , от 0,4мм до 1,0мм: 80мм

Внутренний диаметр исходного рулона - 500 - 610 мм

Внутренний диаметр получаемых рулонов - 500 - 600 мм

Скорость резания в режиме продольной резки до -30 м / мин ( устанавливается в зависимости от толщины металла)

Установленная мощность линии - 54 кВт.

Материал дисковых ножей и ножей гильотины - ХВГ, Х12МФ

Габаритные размеры (LxВxН) - 16000x2500x1700 мм

Масса - 18000 кг

### Рекомендуемые габариты компенсирующей ямы:

Длина - 3,0 м.

Ширина - 1,6 м.

Глубина - 4 м.

1. Автоматический разматыватель рулонов - «RG-10 - 1500» г.п 10 т. (приводной , консольный) с гидравлическим приводом разжима лап и устройством прижима ленты с приводным валком.



Тип - Консольный с приставной страховочной опорой,

Вес - 2430 кг

Грузоподъемность - 10 000 кг

Режим разжима лопастей разматывателя - **принцип «клиновой»**

Привод разжима лопастей разматывателя - **Гидравлический «Diplomatic»**

Ограничения хода разжима - 500-610 мм

Привод разматывателя 4МЦ2С - Асинхронный, частотно-регулируемый инвертором «Веспер»

Мощность привода разматывателя - **7,5 кВт с электротормозом**

Скорость размотки металла- до 40 м/мин

Ширина разматываемого рулона(заготовки) - До 1520 мм

Внутренний диаметр рулона - 500-600 мм

Наружный диаметр разматываемого рулона - 1450 мм

Режим работы - автоматический

Слежение за петлей - Выносная штанга

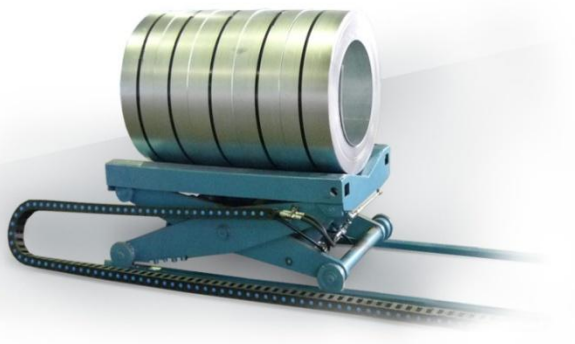
Аварийный датчик отключения линии при натяжении петли - Концевой выключатель

Габаритные размеры (LxVxH) - 2300x1160x1300 мм

Возможность реверсивного вращения( в обратную сторону) - предусмотрено

Количество лопастей хобота разматывателя - 4 шт

### **Загрузочная телега "TG-10"**



Грузоподъемность - 10 т.

Привод подъема - гидравлический

Электропривод перемещения по рельсам. Мощность привода - 1,5 кВт

Длина рельсового пути - 3,5 п.м.

## 2. Машина продольно-поперечного раскроя «К-4ППР»



### Состав машины:

2.1. Направляющий заправочный стол

2.2. Пара тянущих валов. (верхний вал гуммирован полиуретаном)

**2.3. 11-ти валковое правильное устройство с усиленными траверсами (верхняя, нижняя) и 4-мя парами опорных "башмаков" Плоскостность листа продольная на 1 м.п. по ГОСТ 19904-90, «Особо высокая». Привод - асинхронный, частотно-регулируемый - 15 кВт**

2.4. Блок продольных дисковых ножей с раздаточным приводным редуктором и открывающейся отводной опорой ( для установки или съема продольных ножей)

Привод - асинхронный, частотно-регулируемый - 11 кВт

### В стандартной комплектации :

6 пар ножей с полиуретановыми кольцами для металла от 1,0 мм до 3,0мм ( $\delta_t \leq 400 \text{Н/мм}^2$ ):

2.5. Отрезная электромеханическая гильотина. Обрабатываемая толщина металла до 3,0 мм ( $\delta_t \leq 400 \text{Н/мм}^2$ )

Привод - асинхронный, мощность - 11 кВт

2.6. Система автоматизированного управления ( АСУ ), выполненная на базе процессора с многофункциональной панелью управления.



### Режимы работы :

Ручной -Работа приводов от нажатия кнопок

Полуавтоматический -Работа привода гильотины от нажатия кнопки, остальные в автоматическом режиме

Автоматический -работа приводов по программе контроллера

Режим смены материала - Остановка линии и отрезка металла для безотходной смены материала

Аварийный режим -остановка линии без сброса программы при выходе из строя или сбое в работе разматывателя, укладчика или гильотины.

Суммарный счетчик всего переработанного металла

Количество программируемых позиций (длина-количество) -16 шт

Панель управления - Сенсорная 10", многофункциональная «DeltaElectronics»

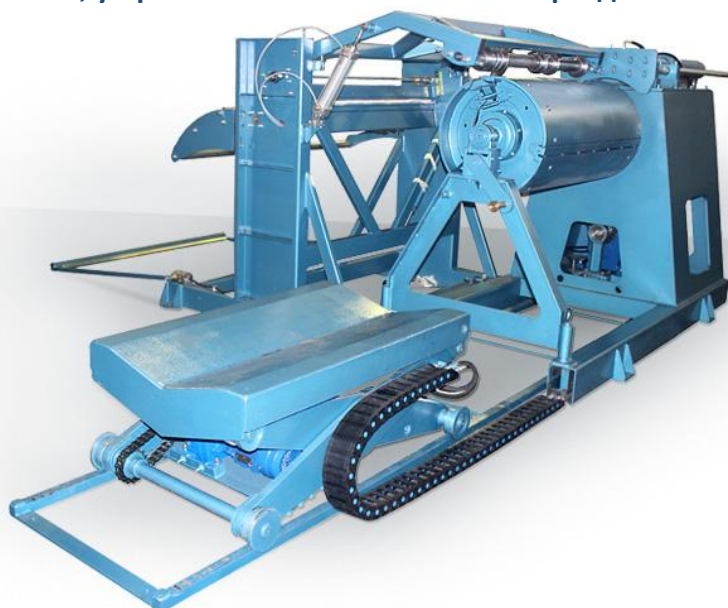
Контроллер и частотные привода -«DeltaElectronics»

Выносные пульты управления.

Аварийный Трос-Stop, с кнопкой Stop - в комплекте

Кнопочный пост для запрограммированных режимов работы на направляющем столе - 1шт

**Автоматический сматыватель рулонов - «SRG-10M - 1500»(приводной , консольный) с разгрузочной телегой «TG-10», устройством натяжения ленты с разделителями**



Тип - Консольный , клиновой с гидравлическим разжимом лопастей

Вес - 2700 кг

Грузоподъемность - 10000 кг

Режим разжима лопастей разматывателя- **Клиновой**  
Привод разжима лопастей разматывателя- **гидравлический**  
Ограничения хода разжима - 500 - 600 мм  
Привод сматывателя рулонов 4МЦ2С - Асинхронный, частотно-регулируемый инвертором «Веспер» с тормозом  
Мощность привода сматывателя - **18 кВт с электротормозом**  
Скорость смотки металла - до 30 м/мин  
Ширина рулона(заготовки) - 1500 мм  
Наружный диаметр сматываемого рулона - 1350 мм  
Режим работы - автоматический  
Слежение за петлей - Выносная штанга  
Аварийный датчик отключения линии при натяжении петли - Концевой выключатель  
Габаритные размеры (LxVxH) - 2300x1300x1800 мм  
Возможность реверсивного вращения - предусмотрено  
Количество лопастей хобота сматывателя - 4  
Прижимная штанга рулона - В комплекте  
Телега разгрузочная «TG-10» - В комплекте  
**Механический зажим концов лент перед сматыванием - в комплекте**