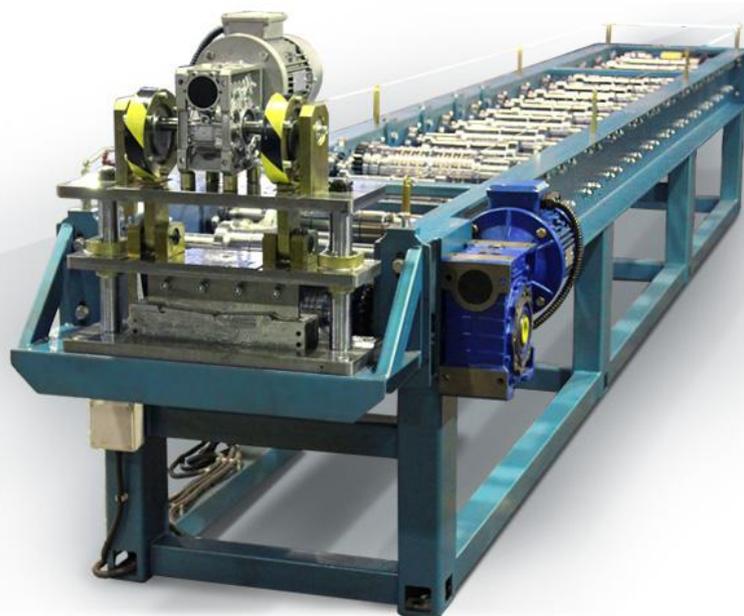


Комплект оборудования для производства металлического сайдинга «Двойной Евробрус»



в составе:

1.1.1. Разматыватель «RS-1,5»

1.1.2. Стан профилегибочный «Двойной Евробрус» валки колибрующие и формирующие замок термоупрочнены

1.2.3. АСУ(автоматизированная система управления)

1. Разматыватель «RS-1,5»

Тип - Консольный , приводной

Масса - 300 кг

Грузоподъемность - 1,5 тн

Мощность привода - 2,2 кВт

Привод - мотор-редуктор частотно-регулируемый «Веспер»

Внутренний диаметр разматываемого рулона - 450-600 мм

Режим разжима лопастей - Ручной через привод « винт-гайка»

Максимальная ширина рулона - 450 мм

Наружный диаметр разматываемого рулона мм - 1500 мм

Синхронизация скорости размотки - По петле провисания ,через штангу управления

Аварийный датчик отключения привода линии при натяжении металла - Концевой выключатель

Реверсивный режим - предусмотрен

Кол-во лопастей хобота разматывателя - 4 шт

Габариты - 1200x800x1450 мм

2. Стан профилегибочный «Двойной Евробрус»

Толщина обрабатываемого металла - 0,38-0,5 мм

Производительность - 20 м/мин

Ширина рабочей зоны - 417 мм

Количество клетей - 20 шт, **валки калибрующие и формирующие замок термоупрочнены**

Дополнительные эйджерные клетки

Устройство вентиляционной перфорации (отключаемое)

Клеть для накатки рифтов (отключаемая)

Привод стана - асинхронный, частотно-регулируемый (Delta Electronics)

Режим заправки рулона - ручной

Направляющий стол - регулируемый

Приводные валы - все нижние

Привод валов - цепной

Установленная мощность мотор-редуктора - 4 кВт

Точность по длине профилей - $\pm 1-2$ мм

Датчик движения ленты - круговой импульсный энкодер «ЛИР»

Управление - программируемый контроллер «DELTA»

Материал формирующих роликов - Сталь 40X ГОСТ 4543-71

Трос-Stop, с кнопкой Stop Аварийный

Кнопочный пост для заправочных режимов работы на направляющем столе - 1 шт

Просечное устройство отверстий под крепеж - в комплекте

Гильотина электромеханическая профильная

Приводной мотор-редуктор SITI - 1,5 кВт

Материал ножей - ХВГ,Х12 М ГОСТ 5950 -2000

Датчик срабатывания - Индуктивный бесконтактный

Габаритные размеры (LxВxН) - 8500x1000x1550 мм

Масса - 2300 кг

3. АСУ(автоматизированная система управления)

Ручной - Работа приводов от нажатия кнопок

Полуавтоматический - Работа привода гильотины от нажатия кнопки, остальные в автоматическом режиме.

Автоматический - Работа приводов по программе контроллера

Режим смены материала - Остановка линии и отрезка металла для безотходной смены материала

Аварийный режим - Остановка линии без сброса программы при выходе из строя или сбое в работе разматывателя, укладчика, гильотины .

Точность отрезки готовых панелей - $\pm 1-2$ мм

Количество программируемых позиций (длина-количество) - 16

Панель управления - Сенсорная 7", многофункциональная «Delta Electronics»

Архив заданий (цикл 6 мес)