

## Устройство перемотки рулонного металла ПМ -1250

Машина предназначена для отмотки рулонного металла шириной до 1250 мм и намотки мини рулонов с заданной длиной отмотанного металла.

Применяемый металл:

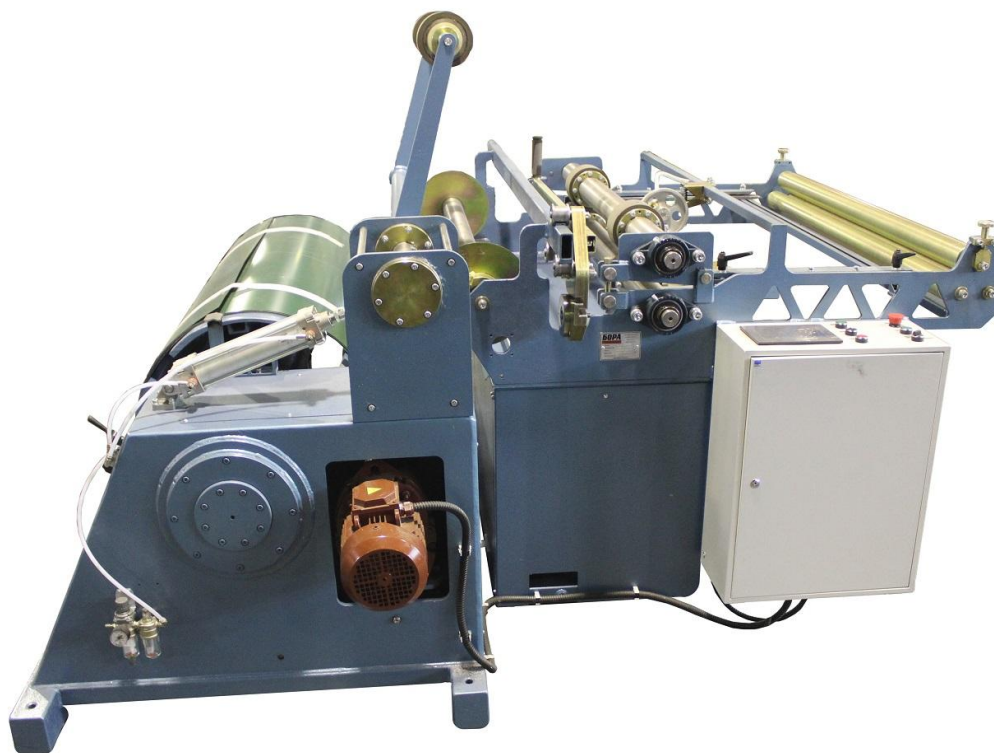
Прокат рулонный тонколистовой оцинкованный и с декоративно-защитным лакокрасочным покрытием по ГОСТ Р 52146-2003

Ширина исходного рулона металла – от 500 до 1250 мм ± 5 мм.

Толщина металла от 0,3 до 0,7 мм.

**Внутренний диаметр рулона - 490 600 мм**

Максимальный вес отматываемого рулона металла - до 1000 кг.



Технические характеристики:

Скорость подачи металла от 3 – 20 м/мин.

Электропривод мощностью - 2,2 кВт.

Габариты (дл,ш, выс) – 2,3 x 2 x 1,5 м

Кол. обслуживаемого персонала – 1 чел.

**Базовый состав устройства:**

- 1.Направляющий стол с 3-я поддерживающими заходными валками и направляющими.
- 2.Клеть из двух валов с обрезиненными валками .  
Один из валов приводной, второй прижимной. Регулировка прижима двумя регулирующими винтами.
- 3.Электрошкаф с частотным приводом и счетчиком длины.
- 4.Ручной отрезной нож с направляющей перемещения.
- 5.Наматывающий барабан с зажимом кромки рулона и прижимной штангой.
6. Вал с фиксаторами и тормозным механическим устройством для рулона самоклеящейся пленки.