

Автоматизированная линия поперечной резки «К-2П»

Область применения:

Автоматизированная линия позволяет кроить рулонный металл шириной 1250 мм листы заданной длины и количества из тонколистовой рулонной стали с полимерным покрытием и без.

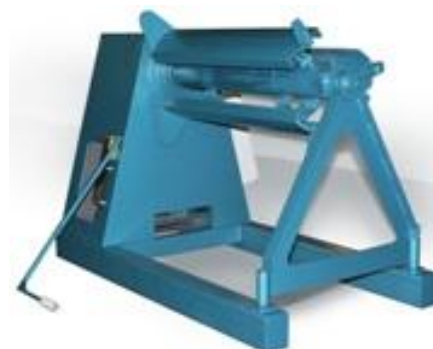
Технические характеристики обрабатываемого металла:

Ширина рулона до - 1250 мм.

Толщина металла до - 1,2 мм

Состав линии :

1. Разматыватель «RS-7M» приводной, " консольный" типа грузоподъемностью 7 т.
2. Машина поперечной резки «К-2П»
3. АСУ
4. Автоматический укладчик готовых листов



Автоматический разматыватель рулонов - «RS-7M»

(приводной, консольный)

Тип - Консольный с приставной опорой, с ручным разжимом лопастей

Вес - 1050кг

Грузоподъемность - 7000 кг

Принцип разжима лопастей разматывателя - Ручной через привод « винт гайка»

Ограничения хода разжима - 480-610мм

Привод разматывателя рулонов - асинхронный, частотно-регулируемый инвертором «Веспер»

Мощность привода разматывателя - 7,5кВт

Скорость размотки металла - 50 м/мин

Ширина разматываемого рулона(заготовки) - 1250+7 мм

Внутренний диаметр рулона - 480-600 мм

Наружный диаметр рулона - 1500 мм

Режим работы - автоматический

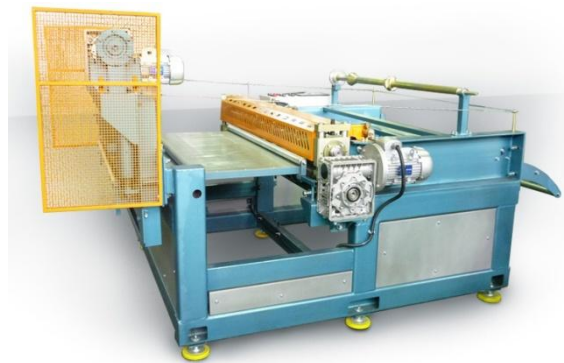
Слежение за петлей - Выносная штанга

Аварийный датчик отключения линии при натяжении петли - Концевой выключатель

Габаритные размеры (LxVxH) - 2300x1160x1700 мм

Возможность реверсивного вращения - предусмотрено

Количество лопастей хобота разматывателя - 3



Машина поперечного раскроя «К-2П»

Режим заправки рулона - ручной

Ширина рабочей зоны - 1250±10 мм

Направляющий стол - регулируемый, с тремя не приводными входными валками

Скорость резки - 20 м/мин

Привод - асинхронный, частотно-регулируемый

Установленная мощность приводного мотор-редуктора гильотины «SITI» - 2,2 кВт

Установленная мощность приводного мотор-редуктора - 2,2 кВт

Точность реза по длине (на 3000 мм) мм ± 1

Датчик движения ленты - круговой импульсный энкодер «ЛИР»

Управление - программируемый контроллер

Габаритные размеры - 6200x1680x1750 мм

Масса - 1800 кг

Аварийный Трос-Stop, с кнопкой Stop

Кнопочный пост для заправочных режимов работы на направляющем столе Шт. 1



АСУ(автоматизированная система управления)

Архив заданий -бессрочный

Режимы работы

Ручной -Работа приводов от нажатия кнопок

Полуавтоматический -Работа привода гильотины от нажатия кнопки, остальные в автоматическом режиме

Автоматический -Работа приводов по программе контроллера

Режим смены материала - Остановка линии и отрезка металла для безотходной смены материала

Аварийный режим -Остановка линии без сброса программы при выходе из строя или сбое в работе разматывателя, укладчика или гильотины.

Суммарный счетчик всего прокатанного металла

Количество программируемых позиций (длина-количество) -16 шт

Панель управления - Сенсорная 7", многофункциональная «DeltaElectronics»

Электрошкаф - RITTAL

Контроллер и частотные приводы -«DeltaElectronics»



Автоматический укладчик готовых листов

Система управления укладчиком - Программируемый контроллер

Привод приемных лап «SITI» - 0,75 кВт

Режим работы - Автоматический

Ручной - кнопочный

Датчики слежения за положением приемных лап - бесконтактные индуктивные

Длина укладчика - 3 п.м.

Приемная телега - 3 п.м.

Дополнительные опции и приспособления можно выбрать в разделе "Дополнительное оборудование" на сайте www.boracom.ru или связаться со специалистом компании по телефонам: +7(495) 640 21 99, +7(495) 640 22 07