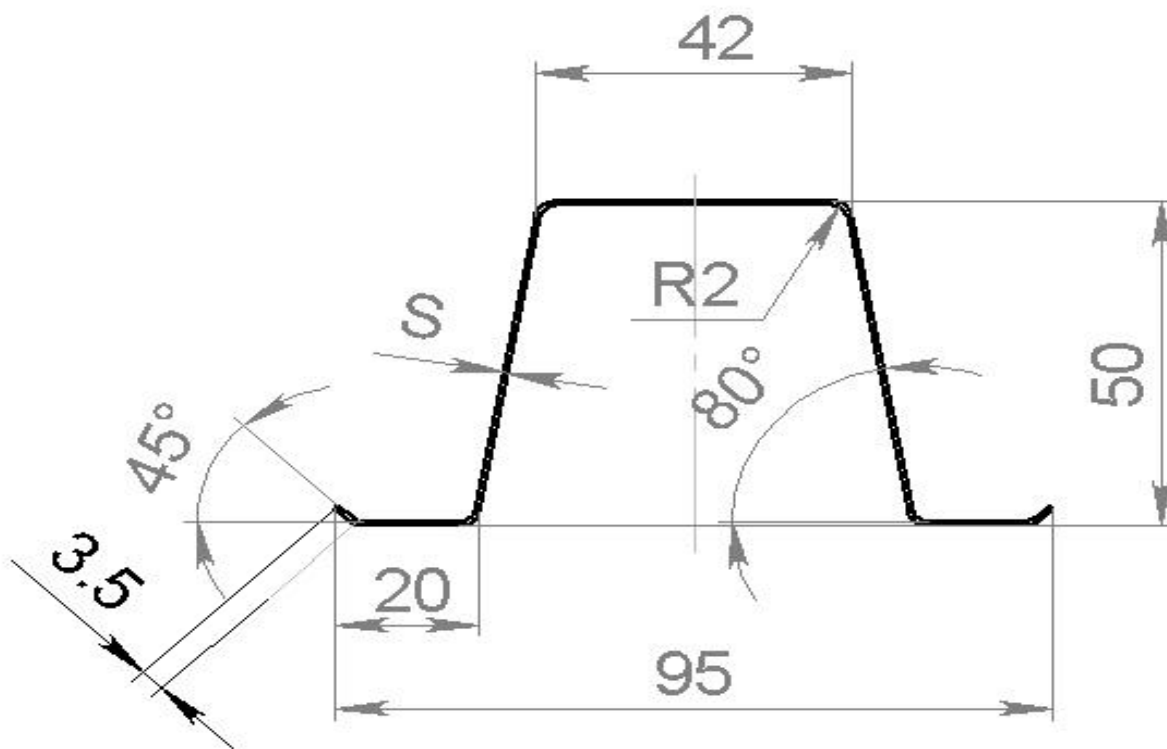


### Автоматизированная линия для производства профиля ПШ-50

**Применяемый металл:**

Обрабатываемый материал: сталь 08 ПС (ХП), по ГОСТ 14918-80; прокат листовой по ГОСТ Р 52246-2004 марки проката 280-350.

**эскиз профиля:**



**Развертка -178 мм.**



**Разматыватель «RS-1,5»**

Тип - Консольный , приводной

Масса - 300 кг

Грузоподъемность - 1,5 тн

Мощность привода - 2,2 кВт

Привод - мотор-редуктор частотно-регулируемый «Веспер»

Внутренний диаметр разматываемого рулона - 450-600 мм

Режим разжима лопастей - Ручной через привод « винт-гайка»

Максимальная ширина рулона - 450 мм

Наружный диаметр разматываемого рулона мм - 1500 мм

Синхронизация скорости размотки - По петле провисания ,через штангу управления  
Аварийный датчик отключения привода линии при натяжении металла - Концевой выключатель  
Реверсивный режим - предусмотрен  
Кол-во лопастей хобота разматывателя - 4 шт  
Габариты - 1200x800x1450 мм



### **Прокатный стан**

Производительность - 15 м.п./мин  
Толщина обрабатываемого металла 0,8 - 1,2 мм  
Ширина рабочей зоны - 178±2 мм  
Привод стана - асинхронный, частотно-регулируемый «Delta Electronics»  
Конструкция стана - швеллерная рама  
Количество клетей - 10 шт  
Правильная клеть - есть  
Материал формирующих роликов - Сталь 40X ГОСТ 4543-71 термоупрочнённые  
Гильотина профильная электромеханическая  
Материал ножей гильотины - ХВГ, X12M Закалка 57...60 HRC  
Датчик срабатывания - Индуктивный бесконтактный  
Управление срабатыванием - От программируемого контроллера  
Мощность приводов - 7,5 кВт  
Габариты линии в плане без приемного стола - 6000мм x 1500 мм



### **АСУ( автоматизированная система управления) Режимы работы**

Ручной - Работа приводов от нажатия кнопок  
Полуавтоматический - Работа привода гильотины от нажатия кнопки, остальные в автоматическом режиме.  
Автоматический - Работа приводов по программе контроллера  
Режим смены материала - Остановка линии и отрезка металла для безотходной смены материала  
Аварийный режим - Остановка линии без сброса программы при выходе из строя или сбое в работе разматывателя, укладчика, гильотины  
Точность отрезки готовых панелей - ±1-2 мм  
Количество программируемых позиций (длина-количество) - 16  
Панель управления - Сенсорная 7", многофункциональная «Delta Electronics»

---

Дополнительные опции и приспособления можно выбрать в разделе "Дополнительное оборудование" на сайте [www.boracom.ru](http://www.boracom.ru) или связаться со специалистом компании по телефонам: +7(495) 640 21 99, +7(495) 640 22 07