

ЛИНИЯ ПРОДОЛЬНО-ПОПЕРЕЧНОГО РАСКРОЯ РУЛОННОГО МЕТАЛЛА «К-3»**Область применения:**

Автоматизированная линия позволяет кроить рулонный металл шириной 1250 мм на ленты меньшей ширины и листы заданной длины и количества из тонколистовой рулонной стали с полимерным покрытием и без. Толщина металла до - 1,5 мм

Состав линии :

1. Разматыватель «RS-7M» приводной, "консольный" типа грузоподъемностью 7 т.
2. Машина продольно-поперечной резки «К-3»
3. Автоматический укладчик готовых листов
4. АСУ
5. Автоматический сматыватель рулонов с натяжным устройством - «RSS-7M»

**Автоматический разматыватель рулонов - «RS-7M»
(приводной, консольный)**

Тип - Консольный с приставной опорой, с ручным разжимом лопастей

Вес - 1050кг

Грузоподъемность - 7000 кг

Принцип разжима лопастей разматывателя - Ручной через привод « винт гайка»

Ограничения хода разжима - 480-610мм

Привод разматывателя рулонов - асинхронный, частотно-регулируемый инвертором «Веспер»

Мощность привода разматывателя - 7,5кВт

Скорость размотки металла - 50 м/мин

Ширина разматываемого рулона(заготовки) - 1250+7 мм

Внутренний диаметр рулона - 480-600 мм

Наружный диаметр рулона - 1500 мм

Режим работы - автоматический

Слежение за петлей - Выносная штанга

Аварийный датчик отключения линии при натяжении петли - Концевой выключатель

Габаритные размеры (LxVxH) - 2300x1160x1700 мм

Возможность реверсивного вращения - предусмотрено

Количество лопастей хобота разматывателя - 3

**Машина продольно-поперечного раскроя «К-3»**

Режим заправки рулона - ручной

Ширина рабочей зоны - 1250±10 мм
Направляющий стол - регулируемый, с тремя не приводными входными валками
Пара подающих валов - один из них обрешиненный
Правильное устройство - 7 валков
Скорость резки - 20 м/мин
Привод - асинхронный, частотно-регулируемый
Установленная мощность приводного мотор-редуктора гильотины - 3 кВт
Установленная мощность приводного мотор-редуктора - 4 кВт
Точность реза на длине 3000 мм - ± 1 мм
Управление - программируемый контроллер
Материал дисковых ножей и ножей гильотины - ХВГ, Х12МФ
Габаритные размеры (LxVxH) - 6200x1680x1750 мм
Масса - 2000 кг
Аварийный Трос-Stop, с кнопкой Stop
Кнопочный пост для заправочных режимов работы на направляющем столе - 1 шт.



АСУ(автоматизированная система управления)

Архив заданий -бессрочный
Режимы работы
Ручной -Работа приводов от нажатия кнопок
Полуавтоматический -Работа привода гильотины от нажатия кнопки, остальные в автоматическом режиме
Автоматический -Работа приводов по программе контроллера
Режим смены материала - Остановка линии и отрезка металла для безотходной смены материала
Аварийный режим -Остановка линии без сброса программы при выходе из строя или сбое в работе разматывателя, укладчика или гильотины.
Суммарный счетчик всего прокатанного металла
Количество программируемых позиций (длина-количество) -16 шт
Панель управления - Сенсорная 10", многофункциональная «DeltaElectronics»
Электрошкаф - RITTAL
Контроллер и частотные привода -«DeltaElectronics»



**Автоматический сматыватель рулонов - «RSS-7М»
с натяжным устройством (приводной, консольный)**

Тип -Консольный с приставной опорой, с ручным разжимом лопстей
Вес -2050 кг
Грузоподъемность -7000 кг
Режим сжима-разжима лопастей - Ручной через привод «винт гайка»
Привод натяжителя ленты - пневматический
Кол. разделяющих ленты пластин (стандартное) -7 шт
Привод сматывателя рулонов - асинхронный, частотно-регулируемый инвертором «Веспер»

Мощность привода сматывателя - 7,5кВт
Скорость смотки металла - до 30м/мин
Макс. ширина сматываемого рулона (заготовки) - 1250±10 мм
Внутренний диаметр сматывателя Min-max - 500-600 мм
Наружный диаметр сматываемых рулонов - 1300 мм
Режим работы - автоматический
Слежение за петлей - Выносная штанга
Аварийный датчик отключения линии при натяжении петли - Концевой выключатель
Габаритные размеры (LxВxH) - 2300x2700x1300
Возможность реверсивного вращения(в обратную сторону) - предусмотрено
Количество лопастей хобота сматывателя - 4 шт



Автоматический укладчик готовых листов

Система управления укладчиком - Программируемый контроллер
Привод приемных лап«SITI» - 0,75 кВт
Режим работы - Автоматический
Ручной - кнопочный
Датчики слежения за положением приемных лап - бесконтактные индуктивные
Длина укладчика - 3 п.м.
Приемная телега - 3 п.м.