

АВТОМАТИЧЕСКАЯ ЛИНИЯ ПРОДОЛЬНО-ПОПЕРЕЧНОГО РАСКРОЯ РУЛОННОГО МЕТАЛЛА «К-2»

Автоматизированная линия позволяет кроить рулонный металл шириной 1250 мм на ленты меньшей ширины и листы заданной длины и количества из тонколистовой рулонной стали с полимерным покрытием и без.

Состав линии :

1. Разматыватель «RS-7M» приводной, "консольный" типа грузоподъемностью 7 т.
2. Машина продольно-поперечной резки «К-2»
3. Автоматический укладчик готовых листов
4. АСУ
5. Автоматический сматыватель рулонов с натяжным устройством - «RSS-7M»

**Автоматический разматыватель рулонов - «RS-7M»
(приводной, консольный)**

Тип - Консольный с приставной опорой, с ручным разжимом лопастей

Вес - 1050 кг

Грузоподъемность - 7000 кг

Принцип разжима лопастей разматывателя - Ручной через привод « винт гайка»

Ограничения хода разжима - 480-610 мм

Привод разматывателя рулонов - Асинхронный, частотно-регулируемый инвертором «Веспер»

Мощность привода разматывателя - 7,5 кВт

Скорость размотки металла - 50 м/мин

Ширина разматываемого рулона(заготовки) - 1250+7 мм

Внутренний диаметр рулона - 480-600 мм

Наружный диаметр рулона - 1500 мм

Режим работы - автоматический

Слежение за петлей - Выносная штанга

Аварийный датчик отключения линии при натяжении петли - Концевой выключатель

Габаритные размеры (LxВxН) - 2300x1160x1700 мм

Возможность реверсивного вращения - предусмотрено

Количество лопастей хобота разматывателя - 3



Машина продольно-поперечного раскроя «К-2»

Режим заправки рулона - ручной

Ширина рабочей зоны - 1250 ± 10 мм

Толщина металла до - 1,2 мм

Направляющий стол - регулируемый, с тремя не приводными входными валками

Скорость резки в продольном режиме - 0 ... 22 м/мин

Привод - асинхронный, частотно-регулируемый

Установленная мощность приводного мотор-редуктора гильотины «SITI» - 2,2кВт

Диаметр валов ножей - 120 мм

Установленная мощность приводного мотор-редуктора - 4 кВт

Точность реза по длине (на 3000 мм) - ± 1 мм

Датчик движения ленты - круговой импульсный энкодер «ЛИР»

Управление - программируемый контроллер

Материал дисковых ножей и ножей гильотины - ХВГ, Х12МФ

Габаритные размеры (LxVxH) - 6200x1680x1750 мм

Масса - 2000 кг

Аварийный Трос-Stop, с кнопкой Stop

Кнопочный пост для заправочных режимов работы на направляющем столе - 1 шт



Автоматический укладчик готовых листов

Система управления укладчиком - Программируемый контроллер

Привод приемных лап «SITI» - 0,75 кВт

Режим работы - Автоматический

Ручной - кнопочный

Датчики слежения за положением приемных лап - Бесконтактные индуктивные

Длина укладчика - 3 п.м.

Приемная телега - 1 шт



АСУ(автоматизированная система управления)

Архив заданий -бессрочный

Режимы работы

Ручной -Работа приводов от нажатия кнопок

Полуавтоматический -Работа привода гильотины от нажатия кнопки, остальные в автоматическом режиме
Автоматический -Работа приводов по программе контроллера
Режим смены материала - Остановка линии и отрезка металла для безотходной смены материала
Аварийный режим -Остановка линии без сброса программы при выходе из строя или сбое в работе разматывателя, укладчика или гильотины.
Суммарный счетчик всего прокатанного металла
Точность отрезки готовых листов $\pm 1-2$ мм
Количество программируемых позиций (длина-количество) -16 шт
Панель управления - Сенсорная 10", многофункциональная «Delta Electronics»
Электрощкаф - RITTAL
Контроллер и частотные приводы -«Delta Electronics»



**Автоматический сматыватель рулонов - «RSS-7M»
с натяжным устройством (приводной , консольный)**

Тип -Консольный с приставной опорой, с ручным разжимом лопстей
Вес -2050 кг
Грузоподъёмность -7500 кг
Режим сжима-разжима лопастей - Ручной через привод «винт гайка»
Привод натяжителя ленты - пневматический
Кол. разделяющих ленты пластин (стандартное) -7 шт
Привод сматывателя рулонов - асинхронный, частотно-регулируемый инвертором «Веспер»
Мощность привода сматывателя - 7,5 кВт
Скорость смотки металла - до 30 м/мин
Макс. ширина сматываемого рулона (заготовки) - 1250 ± 10 мм
Внутренний диаметр сматывателя Min-max - 500-600 мм
Наружный диаметр сматываемых рулонов - 1300 мм
Режим работы - автоматический
Слежение за петлей - Выносная штанга
Аварийный датчик отключения линии при натяжении петли - Концевой выключатель
Габаритные размеры (LxVxH) - 2300x2700x1300
Возможность реверсивного вращения(в обратную сторону) - предусмотрено
Количество лопастей хобота сматывателя - 4 шт

Дополнительные опции и приспособления можно выбрать в разделе "Дополнительное оборудование" на сайте www.boracom.ru или связаться со специалистом компании по телефонам: +7(495) 640 21 99, +7(495) 640 22 07