

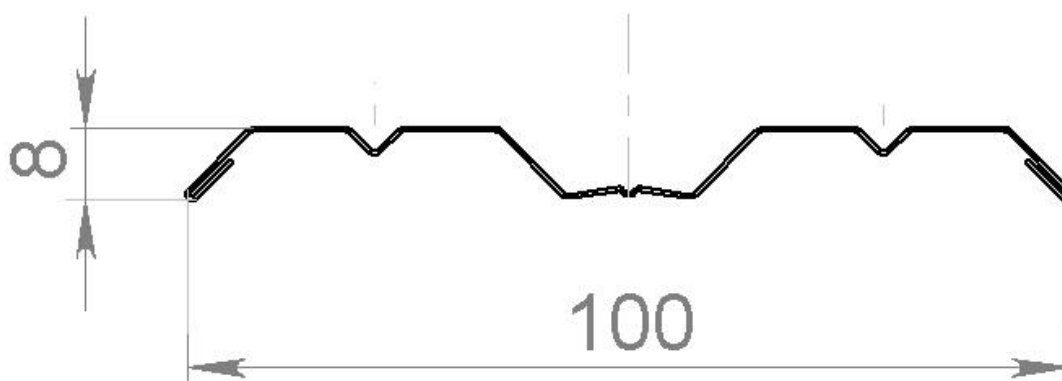
Автоматизированная линия для проката профиля «Штакетник-W»

Обрабатываемая сталь:

Прокат рулонный тонколистовой оцинкованный и с декоративно - защитным лакокрасочным покрытием по ГОСТ 30246 -94 ,08КП по ГОСТ 9045 , 08КП по ГОСТ1050.

Ширина ленты – 125±2 мм. Толщина – 0,40-0,6 мм. Предел текучести металла от 220- 340 Н/мм².

эскиз профиля:

**Разматыватель «RS-1,5»**

Тип - Консольный , приводной

Масса - 300 кг

Грузоподъемность - 1,5 тн

Мощность привода - 2,2 кВт

Привод - мотор-редуктор частотно-регулируемый «Веспер»

Внутренний диаметр разматываемого рулона - 450-600 мм

Режим разжима лопастей - Ручной через привод « винт-гайка»

Максимальная ширина рулона - 450 мм

Наружный диаметр разматываемого рулонамм - 1500 мм

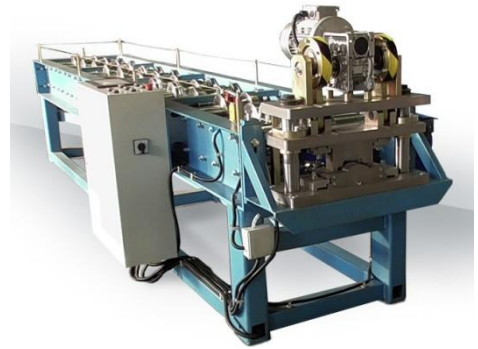
Синхронизация скорости размотки - По петле провисания ,через штангу управления

Аварийный датчик отключения привода линии при натяжении металла - Концевой выключатель

Реверсивный режим - предусмотрен

Кол-во лопастей хобота разматывателя - 4 шт

Габариты - 1200x800x1450 мм



Стан "Штакетник-W"

Производительность - 25 м.п./мин

Количество клетей - 10 шт

Толщина обрабатываемого металла - 0,4-0,6мм

Ширина рабочей зоны - 125±2 мм

Привод стана - асинхронный, частотно-регулируемый «Delta Electronics»

Приводные валы - все нижние, привод валов - цепной

Диаметр валов - 65мм

Межцентровое расстояние роликов (перенастройка под другую толщину металла) изменяется с помощью регулировочных винтов установленных на каждой опоре

Установленная мощность: 5 кВт

Габаритные размеры: 1300 мм x 1000мм x 3700 мм

Гильотина электромеханическая профильная

Гильотина на выходе из прокатного стана с 3-D резом(тип определяется заказчиком)

Материал ножей - ХВГ,Х12 М ГОСТ 5950 -2000

Датчик срабатывания - Индуктивный бесконтактный

Управление срабатыванием - От программируемого контроллера



АСУ(автоматизированная система управления) Режимы работы

Ручной - Работа приводов от нажатия кнопок

Полуавтоматический - Работа привода гильотины от нажатия кнопки, остальные в автоматическом режиме.

Автоматический - Работа приводов по программе контроллера

Режим смены материала - Остановка линии и отрезка металла для безотходной смены материала

Аварийный режим - Остановка линии без сброса программы при выходе из строя или сбое в работе разматывателя, укладчика, гильотины

Точность отрезки готовых панелей - ±1-2 мм

Количество программируемых позиций (длина-количество) - 16

Панель управления - Сенсорная 7", многофункциональная «Delta Electronics»

Возможна установка устройства "Летучий рез"

Устройство "Летучий рез", обеспечивает производительность линии 45 м.п./мин.

Дополнительные опции и приспособления можно выбрать в разделе "Дополнительное оборудование" на сайте www.boracom.ru или связаться со специалистом компании по телефонам: +7(495) 640 21 99, +7(495) 640 22 07