

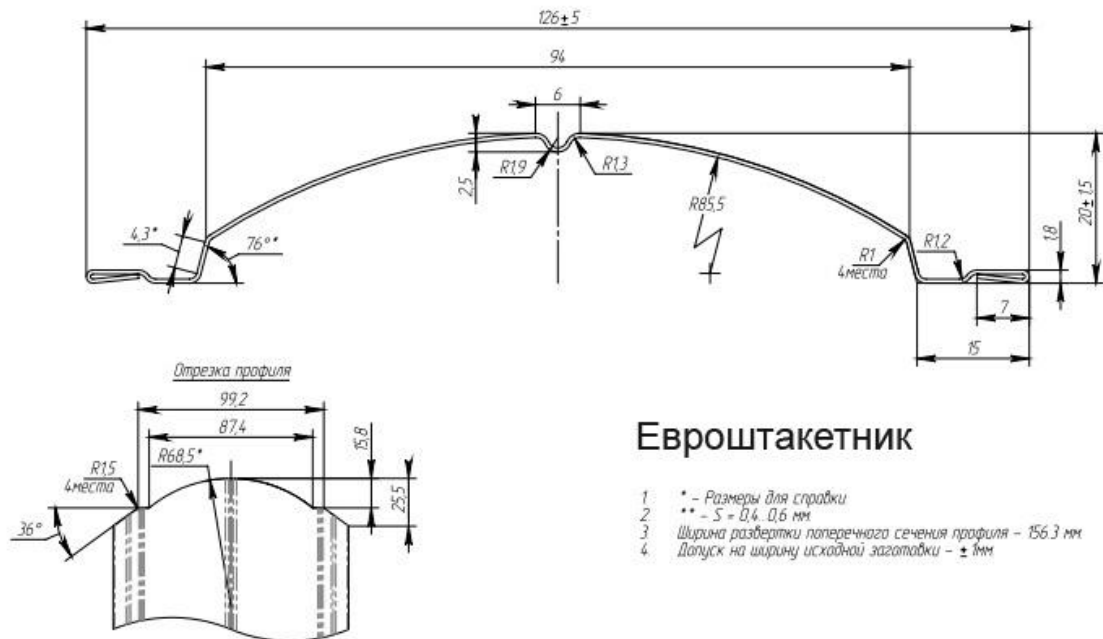
Автоматизированная линия для проката профиля «Евро-Штакетник»

Обрабатываемая сталь:

Прокат рулонный тонколистовой оцинкованный и с декоративно - защитным лакокрасочным покрытием по ГОСТ 30246 -94 ,08КП по ГОСТ 9045 , 08КП по ГОСТ1050.

Ширина ленты – 156±2 мм. Толщина – 0,40-0,6 мм. Предел текучести металла от 220- 340 Н/мм2.

эскиз профиля:



Евроштакетник

- 1 * - Размеры для сборки
- 2 ** - S = 0,4, 0,6 мм
- 3 Ширина развертки поперечного сечения профиля - 156,3 мм
- 4 Допуск на ширину исходной заготовки - ±1мм



Разматыватель «RS-1,5»

Тип - Консольный , приводной

Масса - 300 кг

Грузоподъемность - 1,5 тн

Мощность привода - 2,2 кВт

Привод - мотор-редуктор частотно-регулируемый «Веспер»

Внутренний диаметр разматываемого рулона - 450-600 мм

Режим разжима лопастей - Ручной через привод « винт-гайка»

Максимальная ширина рулона - 450 мм

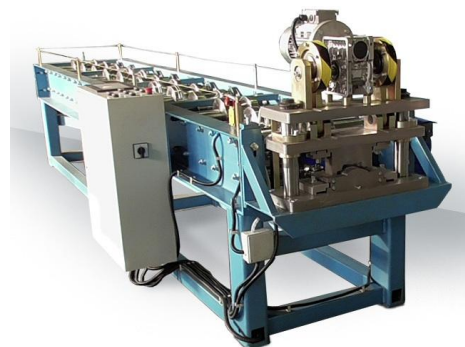
Наружный диаметр разматываемого рулона мм - 1500 мм

Синхронизация скорости размотки - По петле провисания ,через штангу управления

Аварийный датчик отключения привода линии при натяжении металла - Концевой выключатель

Реверсивный режим - предусмотрен

Кол-во лопастей хобота разматывателя - 4 шт
Габариты - 1200x800x1450 мм



Стан "Евро-штакетник"

Производительность - 25 м.п./мин
Количество клетей - 12 шт
Толщина обрабатываемого металла - 0,4-0,6мм
Ширина рабочей зоны - 156±2 мм
Привод стана - асинхронный, частотно-регулируемый «Delta Electronics»
Приводные валы - все нижние, привод валов - цепной
Диаметр валов - 65мм
Межцентровое расстояние роликов (перенастройка под другую толщину металла) изменяется с помощью регулировочных винтов установленных на каждой опоре
Установленная мощность: 5 кВт
Габаритные размеры: 1300 мм x 1000мм x 3700 мм
Гильотина электромеханическая профильная
Гильотина на выходе из прокатного стана с 3-D резом(тип определяется заказчиком)
Материал ножей - ХВГ,Х12 М ГОСТ 5950 -2000
Датчик срабатывания - Индуктивный бесконтактный
Управление срабатыванием - От программируемого контроллера



АСУ(автоматизированная система управления) Режимы работы

Ручной - Работа приводов от нажатия кнопок
Полуавтоматический - Работа привода гильотины от нажатия кнопки, остальные в автоматическом режиме.
Автоматический - Работа приводов по программе контроллера
Режим смены материала - Остановка линии и отрезка металла для безотходной смены материала
Аварийный режим - Остановка линии без сброса программы при выходе из строя или сбое в работе разматывателя, укладчика, гильотины .
Точность отрезки готовых панелей - ±1-2 мм
Количество программируемых позиций (длина-количество) - 16
Панель управления - Сенсорная 7", многофункциональная «Delta Electronics»

Возможна установка устройства "Летучий рез"

Устройство "Летучий рез", обеспечивает производительность линии 45 м.п./мин.

Дополнительные опции и приспособления можно выбрать в разделе "Дополнительное оборудование" на сайте www.boracom.ru или связаться со специалистом компании по телефонам: +7(495) 640 21 99, +7(495) 640 22 07