

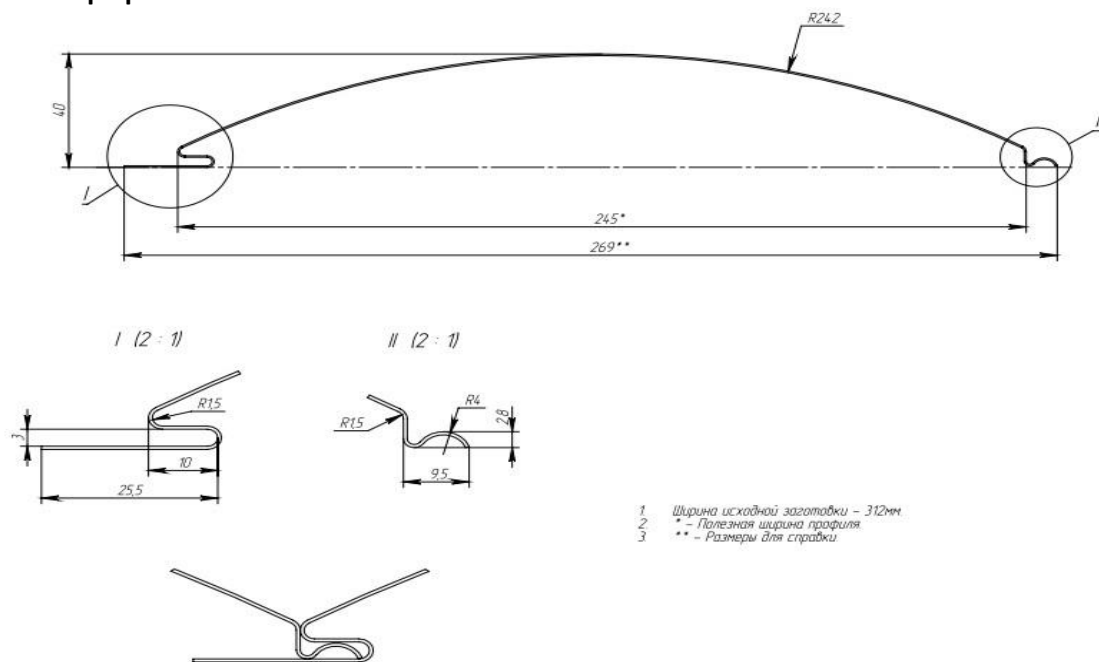
оборудование для производства металлического сайдинга "Блок хаус 312"

Автоматизированная линия позволяет методом холодной прокатки формировать панель металлосайдинга из тонколистовой рулонной стали с полимерным покрытием.

Применяемый металл: «PRINTECH», прокат рулонный тонколистовой с декоративно-защитным лакокрасочным покрытием по ГОСТ Р 52146-2003, ГОСТ Р 52246-2004.

Ширина ленты - 312мм., толщина - 0,45-0,7 мм.

Эскиз профиля



Разматыватель «RS-1,5»

Тип - Консольный, приводной

Масса - 300 кг

Грузоподъемность - 1,5 тн

Мощность привода - 2,2 кВт

Привод - мотор-редуктор частотно-регулируемый «Веспер»

Внутренний диаметр разматываемого рулона - 450-600 мм

Режим разжима лопастей - Ручной через привод « винт-гайка»

Максимальная ширина рулона - 450 мм

Наружный диаметр разматываемого рулона мм - 1500 мм

Синхронизация скорости размотки - По петле провисания, через штангу управления

Аварийный датчик отключения привода линии при натяжении металла - Концевой выключатель

Реверсивный режим - предусмотрен

Кол-во лопастей хобота разматывателя - 4 шт

Габариты - 1200x800x1450 мм



Стан профилегибочный "Блок хаус 312"

Режим заправки рулона - ручной
Ширина рабочей зоны - 312±1 мм
Толщина обрабатываемого металла - 0,4-0,7мм
Производительность - 20 м/мин
Количество клетей - 16 шт.
Направляющий стол - регулируемый
Привод стана - асинхронный, частотно-регулируемый «Delta Electronics»
Приводные валы - все нижние, привод валов - цепной
Диаметр валов - 65мм
Установленная мощность мотор-редуктора - 3 кВт
Точность по длине профилей - ± 1-2 мм
Датчик движения ленты - круговой импульсный энкодер «ЛИР»
Управление - программируемый контроллер «DELTA»
Материал формующих роликов - Сталь 40Х ГОСТ 4543-71
Габаритные размеры (LxВxН) - 5500x1000x1550 мм
Масса - 2300 кг
Трос-Stop, с кнопкой Stop Аварийный
Кнопочный пост для заправочных режимов работы на направляющем столе - 1 шт
Просечное устройство отверстий под крепеж - в комплекте
Гильотина электромеханическая профильная
Материал ножей - ХВГ,Х12 М ГОСТ 5950 -2000
Датчик срабатывания - Индуктивный бесконтактный
Управление срабатыванием - От программируемого контроллера



АСУ(автоматизированная система управления) Режимы работы

Ручной - Работа приводов от нажатия кнопок
Полуавтоматический - Работа привода гильотины от нажатия кнопки, остальные в автоматическом режиме.
Автоматический - Работа приводов по программе контроллера
Режим смены материала - Остановка линии и отрезка металла для безотходной смены материала
Аварийный режим - Остановка линии без сброса программы при выходе из строя или сбое в работе разматывателя, укладчика, гильотины .
Точность отрезки готовых панелей - ±1-2 мм
Количество программируемых позиций (длина-количество) - 16
Панель управления - Сенсорная 7", многофункциональная «Delta Electronics»

Дополнительные опции и приспособления можно выбрать в разделе "Дополнительное оборудование" на сайте www.boracom.ru или связаться со специалистом компании по телефонам: +7(495) 640 21 99, +7(495) 640 22 07