

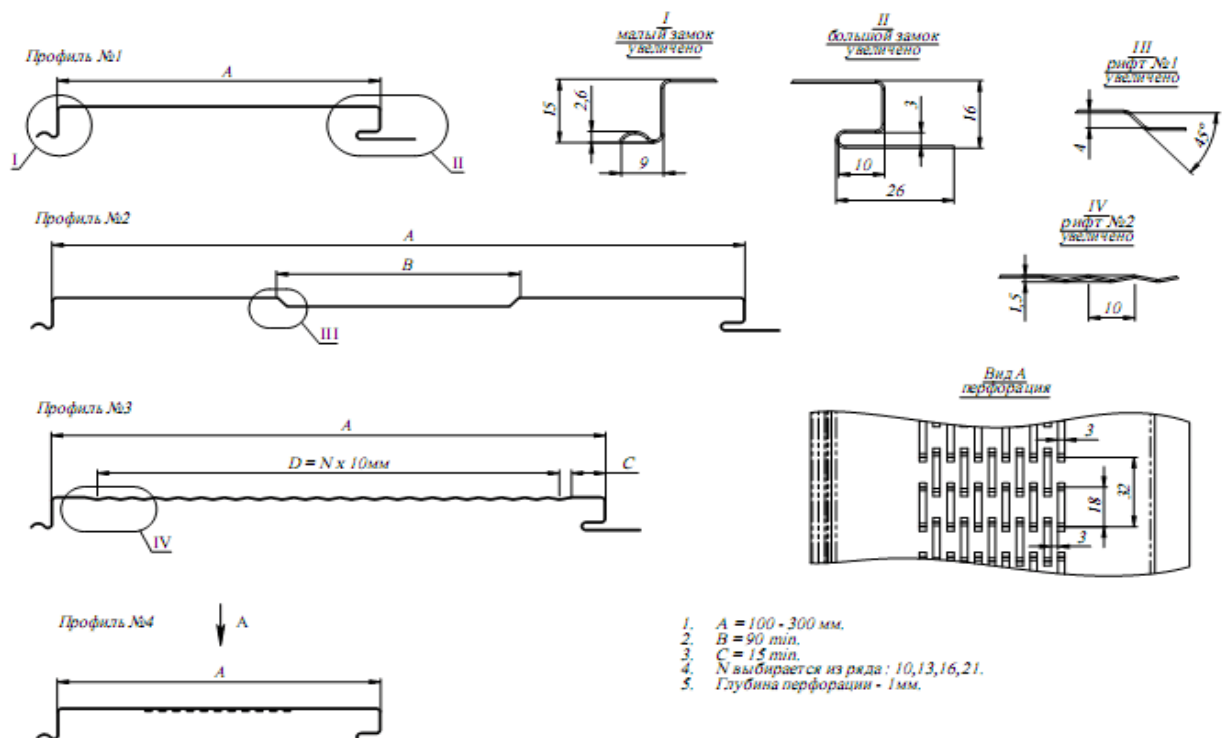
Линия для производства металлического сайдинга «ПСП»

Автоматизированная линия позволяет методом холодной прокатки формировать панель метallocайдинга из тонколистовой рулонной стали с полимерным покрытием.

Применяемый металл: «PRINTECH», прокат рулонный тонколистовой с декоративно-защитным лакокрасочным покрытием по ГОСТ Р 52146-2003, ГОСТ Р 52246-2004.

Ширина ленты - 208 или 250 или 312 мм., толщина - 0,45-0,7 мм

Эскиз профиля:



Разматыватель «RS-1,5»

Тип - Консольный, приводной

Масса - 300 кг

Грузоподъемность - 1,5 тн

Мощность привода - 2,2 кВт

Привод - мотор-редуктор частотно-регулируемый «Веспер»

Внутренний диаметр разматываемого рулона - 450-600 мм

Режим разжима лопастей - Ручной через привод «винт-гайка»

Максимальная ширина рулона - 450 мм

Наружный диаметр разматываемого рулона мм - 1500 мм

Синхронизация скорости размотки - По петле провисания, через штангу управления

Аварийный датчик отключения привода линии при натяжении металла - Концевой выключатель

Реверсивный режим - предусмотрен
Кол-во лопастей хобота разматывателя - 4 шт
Габариты - 1200x800x1450 мм



Стан профилегибочный сайдинг «ПСП»

Производительность - 15 м/мин
Количество клетей - 15 шт
Привод стана - асинхронный, частотно-регулируемый (Delta Electronics)
Ширина рабочей зоны - 208 мм. или 250 мм. или 312 мм
Установленная мощность мотор-редуктора - 3 кВт
Режим заправки рулона - ручной
Направляющий стол - регулируемый
Приводные валы - все нижние
Привод валов - цепной
Диаметр валов - 60 мм
Материал формующих роликов - Сталь 40X ГОСТ 4543-71
Точность по длине профилей - $\pm 1-2$ мм
Датчик движения ленты - круговой импульсный энкодер «ЛИР»
Управление - программируемый контроллер «DELTA»
Габаритные размеры (LxVxH) - 7000x1000x1550 мм
Масса - 2300 кг
Трос-Stop, с кнопкой Stop - Аварийный
Кнопочный пост для заправочных режимов работы на направляющем столе - 1 шт
Просечное устройство отверстий под крепеж - в комплекте
Гильотина электромеханическая профильная
Материал ножей - ХВГ,Х12 М ГОСТ 5950 -2000
Приводной мотор-редуктор SITI - 1,5 кВт



АСУ(автоматизированная система управления) Режимы работы

Ручной - Работа приводов от нажатия кнопок
Полуавтоматический - Работа привода гильотины от нажатия кнопки, остальные в автоматическом режиме.
Автоматический - Работа приводов по программе контроллера
Режим смены материала - Остановка линии и отрезка металла для безотходной смены материала
Аварийный режим - Остановка линии без сброса программы при выходе из строя или сбое в работе разматывателя, укладчика, гильотины .
Точность отрезки готовых панелей - $\pm 1-2$ мм
Количество программируемых позиций (длина-количество) - 16
Панель управления - Сенсорная 7", многофункциональная «Delta Electronics»

Дополнительные опции и приспособления можно выбрать в разделе "Дополнительное оборудование" на сайте www.boracom.ru или связаться со специалистом компании по телефонам: +7(495) 640 21 99, +7(495) 640 22 07