

линия для производства профнастила Н-75 "Премиум"

Область применения:

Автоматизированная линия позволяет методом холодной прокатки формировать профилированный настил из тонколистовой рулонной оцинкованной стали и стали с полимерным покрытием

Применяемый металл:

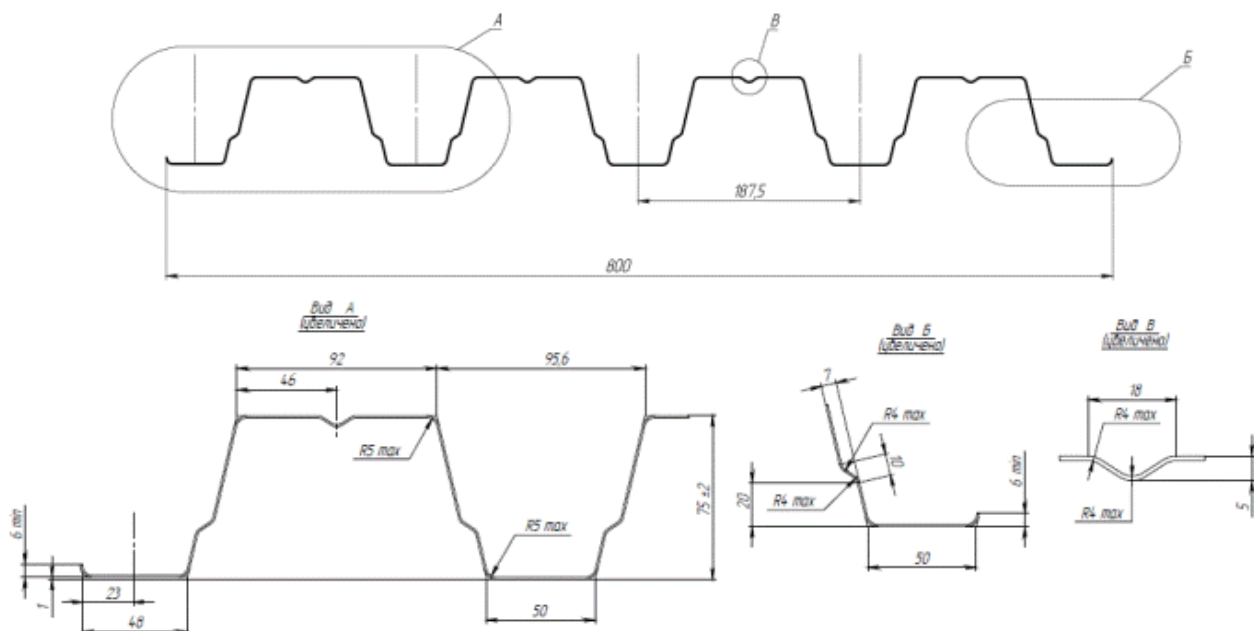
Прокат тонколистовой холоднокатаный горячеоцинкованный с полимерным покрытием с непрерывных линий (ЛКПОЦ), в рулонах, ГОСТ Р 52146-2003.

Оцинкованная сталь группы ХП, ПК – по ГОСТ 14918-80, или

Оцинкованный прокат марок, 220, 250, 280, 320, 350 по ГОСТ Р 52 246-2004

Допускается применять аналогичный прокат, получаемый по импорту, показатели качества и механических свойств которого соответствуют требованиям соответствующих нормативных документов. Толщина металла: 0,7-0,9 мм

эскиз профиля:



Автоматический разматыватель рулонов - «RG-10»

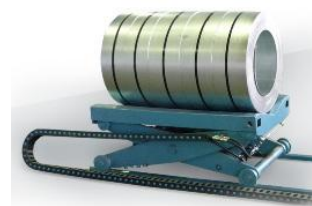
(приводной, консольный) с гидравлическим приводом разжима лап.

Тип - Консольный с приставной страховочной опорой,

Вес - 2030 кг

Грузоподъемность - 10 000 кг

Принцип разжима лопастей разматывателя - «клиновой»
Привод разжима лопастей разматывателя - Гидравлический «Diplomatic»
Ограничения хода разжима - 480-610 мм
Привод разматывателя - Асинхронный, частотно-регулируемый инвертором «Веспер»
Мощность привода разматывателя - 7,5 кВт
Скорость размотки металла до 50 м/мин
Ширина разматываемого рулона(заготовки) - До 1270 мм
Внутренний диаметр рулона - 480-600 мм
Наружный диаметр разматываемого рулона - 1500 мм
Режим работы - автоматический
Слежение за петлей - Выносная штанга
Аварийный датчик отключения линии при натяжении петли - Концевой выключатель
Габаритные размеры (LxVxH) - 2300x1060x1700 мм
Возможность реверсивного вращения(в обратную сторону) - предусмотрено
Количество лопастей хобота разматывателя - 4 шт



Телега загрузочная TG-10

Грузоподъемность –10 т.
Привод подъема - гидравлический (гидростанция разматывателя).
Под рулон шириной – 1250 мм.
Электропривод перемещения по рельсам. Мощность привода – 1,5 кВт
Длина рельсового пути – 3,5 п.м.



Стан профилегибочный Н-75

Режим заправки рулона - ручной
Ширина рабочей зоны - 1250 мм
Толщина обрабатываемого металла - 0,7 - 0,9 мм
Нож автоматический на входе
Защитные экраны на прокатном стане
Направляющий стол - регулируемый, с тремя не приводными входными валками
Производительность - 18 м/мин
Привод - асинхронный, частотно-регулируемый
Установленная мощность мотор-редукторов - 22,5 кВт
Приводные валы - все нижние
Привод валов - цепной
Материал формирующих роликов - Сталь 40Х ГОСТ 4543-71 термоупрочненные
Количество клетей - 24 шт
Диаметр валов - 110 мм
Точность по длине профилей - $\pm 1-2$ мм
Датчик движения ленты - круговой импульсный энкодер «ЛИР»
Управление - программируемый контроллер
Габаритные размеры (LxVxH) - 25000x1800x1800 мм
Масса - 19 000 кг

Трос-Stop, с кнопкой Stop - Аварийный
Гильотина профильная электромеханическая
Установленная мощность, не менее - 7,5 кВт
Материал ножей гильотины - ХВГ, X12M Закалка 57...60 HRC



АСУ(автоматизированная система управления)

Архив заданий - бессрочный

Распределение производственных заданий с центрального сервера предприятия

Система удалённой диагностики

Комплектация АСУ расширенными функциями для работы в программной среде «БОРА-ОПТИМА»

Ручной - Работа приводов от нажатия кнопок

Полуавтоматический - Работа привода гильотины от нажатия кнопки, остальные в автоматическом режиме.

Автоматический - Работа приводов по программе контроллера

Режим смены материала - Остановка линии и отрезка металла для безотходной смены материала

Аварийный режим - Остановка линии без сброса программы при выходе из строя или сбое в работе разматывателя, укладчика или гильотины.

Суммарный счетчик всего прокатанного металла

Точность отрезки готовых листов - ± 1 мм

Количество программируемых позиций (длина-количество) - 50 шт.

Панель управления - Сенсорная 10" многофункциональная «Delta Electronics»

Электрошкаф - RITTAL

Контроллер и частотные приводы - «Delta Electronics»



Автоматический укладчик готовых панелей

Система управления укладчиком - Программируемый контроллер

Привод приемных лап «SITI» - 2,2 кВт

Режим работы - Автоматический, Ручной - кнопочный

Датчики слежения за положением приемных лап - Бесконтактные индуктивные

Длина укладчика - 6 п.м.

Приемные телеги - Выкат вбок(вперед по ходу проката)

Дополнительные опции и приспособления можно выбрать в разделе "Дополнительное оборудование" на сайте www.boracom.ru или связаться со специалистом компании по телефонам: +7(495) 640 21 99, +7(495) 640 22 07