

Устройство перемотки рулонного металла ПМ -1250

Машина предназначена для отмотки рулонного металла шириной до 1250 мм и намотки мини рулонов с заданной длиной отмотанного металла.

Применяемый металл:

Прокат рулонный тонколистовой оцинкованный и с декоративно-защитным лакокрасочным покрытием по ГОСТ Р 52146-2003

Ширина исходного рулона металла – до 1250 мм.± 5 мм.

Толщина металла от 0,4 до 0,7 мм.

Максимальный вес отматываемого рулона металла - до 1000 кг.

Базовый состав устройства:

- 1.Направляющий стол с 3-я поддерживающими заходными валками и направляющими.
- 2.Клеть из двух валов с резиновыми валками .
Один из валов приводной, второй прижимной. Регулировка прижима двумя регулируемыми винтами.
- 3.Электрошкаф с частотным приводом и счетчиком длины.
- 4.Ручной отрезной нож с направляющей перемещения.
- 5.Наматывающий барабан с зажимом кромки рулона и прижимной штангой.

Доп. опции:

Вал с фиксаторами и тормозным механическим устройством для рулона самоклеящейся пленки.

Технические характеристики:

Скорость подачи металла от 3 – 20 м/мин.

Электропривод мощностью - 2,2 кВт.

Габариты (дл,ш, выс) – 2,3 х 2 х 1,5 м

Кол.обслуживаемого персонала – 1 чел.

