

Коммерческое предложение

Устройство нанесения самоклеящейся пленки на рулонный металл.

Применяемый металл:

Прокат рулонный тонколистовой оцинкованный и с декоративно-защитным лакокрасочным покрытием по ГОСТ Р 52146-2003
Ширина исходного рулона металла –1250 мм.± 5 мм.
Толщина металла от 0,35 до 1 мм.

Базовый состав устройства:

1. Станина с 3-я поддерживающими заходными валками, 3-я поддерживающими выходными валками и опорами для вала с рулоном пленки.
2. Клеть из двух обрешиненных валов.
Один из валов приводной, второй прижимной. Регулировка прижима двумя регулирующими винтами.
3. Электрошкаф с частотным приводом и управляющей выносной штангой с блоком конечных выключателей. (включение привода по петле провисания металла и с кнопок.)
4. Вал с фиксаторами и тормозным механическим устройством для рулона пленки.

Технические характеристики:

Скорость подачи металла от 5 – 30 м/мин.
Электропривод мощностью - 1,5 кВт.
Габариты (дл, ш, выс) – 1 х 1,8 х 1,5 м
Кол. обслуживаемого персонала – 1 чел.

Срок изготовления 1,5 мес.

