

### линия для производства профнастила Н-60 "Стандарт"

#### Область применения:

Автоматизированная линия позволяет методом холодной прокатки формировать профилированный настил из тонколистовой рулонной оцинкованной стали и стали с полимерным покрытием

#### Применяемый металл:

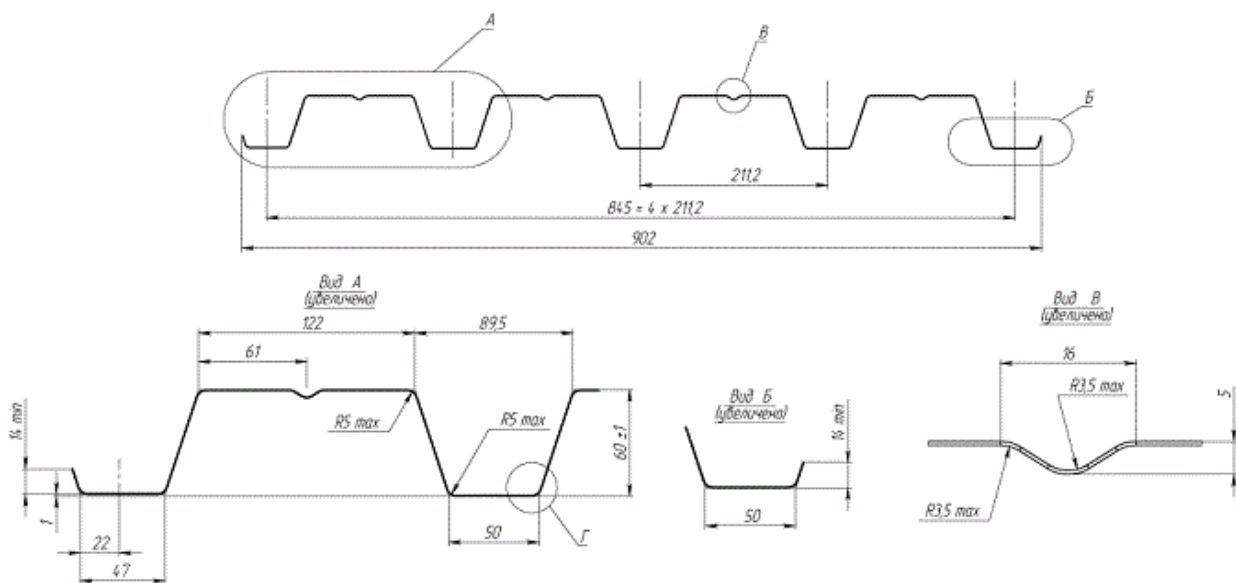
Прокат тонколистовой холоднокатаный горячеоцинкованный с полимерным покрытием с непрерывных линий (ЛКПОЦ), в рулонах, ГОСТ Р 52146-2003.

Оцинкованная сталь группы ХП, ПК – по ГОСТ 14918-80, или

Оцинкованный прокат марок, 220, 250, 280, 320, 350 по ГОСТ Р 52 246-2004

Допускается применять аналогичный прокат, получаемый по импорту, показатели качества и механических свойств которого соответствуют требованиям соответствующих нормативных документов. Толщина металла: 0,7-0,9 мм

#### эскиз профиля:



#### Автоматический разматыватель рулонов - «RS-7М»

(приводной , консольный)

Тип - Консольный с приставной опорой, с ручным разжимом лопастей

Вес - 1050 кг

Грузоподъёмность - 7000 кг

Принцип разжима лопастей разматывателя - Ручной через привод « винт гайка»

Ограничения хода разжима - 480-610 мм  
Привод разматывателя рулонов - Асинхронный, частотно-регулируемый инвертором «Веспер»  
Мощность привода разматывателя - 7,5 кВт  
Скорость размотки металла - 50 м/мин  
Ширина разматываемого рулона(заготовки) - 1250+7 мм  
Внутренний диаметр рулона - 480-600 мм  
Наружный диаметр рулона - 1500 мм  
Режим работы - автоматический  
Слежение за петлей - Выносная штанга  
Аварийный датчик отключения линии при натяжении петли - Концевой выключатель  
Габаритные размеры (LxVxH) - 2300x1160x1700 мм  
Возможность реверсивного вращения - предусмотрено  
Количество лопастей хобота разматывателя - 3



#### **Стан профилегибочный Н-60**

Режим заправки рулона - ручной  
Ширина рабочей зоны - 1250 мм  
Толщина обрабатываемого металла - 0,7 - 0,9 мм  
Направляющий стол - регулируемый, с тремя не приводными входными валками  
Производительность - 20 м/мин  
Привод - асинхронный, частотно-регулируемый  
Установленная мощность мотор-редукторов - 18 кВт  
Приводные валы - все нижние  
Привод валов - цепной  
Количество клеток - 20 шт  
Диаметр валов - 110 мм  
Материал формирующих роликов - Сталь 40Х ГОСТ 4543-71 термоупрочненные  
Точность по длине профилей -  $\pm 1-2$  мм  
Датчик движения ленты - круговой импульсный энкодер «ЛИР»  
Управление - программируемый контроллер  
Габаритные размеры (LxVxH) - 19500x1800x1550 мм  
Масса - 16 000 кг  
Трос-Stop, с кнопкой Stop - Аварийный  
Гильотина профильная электромеханическая.  
Установленная мощность, не менее - 7,5 кВт.  
Материал ножей гильотины - ХВГ, Х12М Закалка 57...60 HRC



#### **АСУ( автоматизированная система управления)**

Архив заданий - бессрочный  
Режимы работы  
Ручной - Работа приводов от нажатия кнопок

Полуавтоматический - Работа привода гильотины от нажатия кнопки, остальные в автоматическом режиме.  
Автоматический - Работа приводов по программе контроллера  
Режим смены материала - Остановка линии и отрезка металла для безотходной смены материала  
Аварийный режим - Остановка линии без сброса программы при выходе из строя или сбое в работе разматывателя, укладчика или гильотины.  
Суммарный счетчик всего прокатанного металла  
Точность отрезки готовых листов -  $\pm 1-2$  мм  
Количество программируемых позиций (длина-количество) - 16 шт  
Панель управления - Сенсорная 10", многофункциональная «Delta Electronics»  
Электрощкаф - RITTAL  
Контроллер и частотные приводы - «Delta Electronics»



#### **Автоматический укладчик готовых панелей**

Система управления укладчиком - Программируемый контроллер  
Привод приемных лап «SITI» - 2,2 кВт  
Режим работы - Автоматический, Ручной - кнопочный  
Датчики слежения за положением приемных лап - Бесконтактные индуктивные  
Длина укладчика - 6 п.м.  
Приемные телеги - Выкат вбок(вперед по ходу проката)

---

Дополнительные опции и приспособления можно выбрать в разделе "Дополнительное оборудование" на сайте [www.boracom.ru](http://www.boracom.ru) или связаться со специалистом компании по телефонам: +7(495) 640 21 99, +7(495) 640 22 07