

Автоматизированный стан для для завальцовки кромок с регулировкой ширины.



Технические характеристики:

Регулировка толщины исходного металла от 0,40 - 0,6мм.

Скорость профилирования до - 12м / мин.

Установленная мощность линии -3кВт.

Габариты стана в плане 3 м x 1,5 м.

Количество обслуживающего персонала – 1 чел.

Ширина штрипса: 80 - 500 мм

Состав линии :

1. Заправочный стол.
2. Профилирующий стан (10 клетей) для завальцовки кромок с подвижной кареткой, обеспечивающей **быструю переналадку станка** под различную ширину входящей ленты.
3. Отрезная электромеханическая гильотина на выходе из прокатного стана.
4. АСУ программно управляет приводом гильотины. Управляющая программа формируются оператором с помощью панели управления.